



## Massieve draad elektrode DT-SG ZIRo (v/h SG Titan)

Lasdraad voor verzinkt- en roestig plaatwerk

Normen	
EN 440 :	~ G 42 2 M G2 Ti
AWS A5.18 :	~ ER 70 S-2

### Toepassingsgebied – Eigenschappen

Verbronsde massieve lasdraad voor het lassen van on- en laaggeleerde stalen. Door toevoegingen van *Ti*, *Zr* en *Al* is deze draad zeer geschikt voor *verzinkt- en verroest plaatwerk*. Eveneens voor het overlappen van werk met *primer (gecoate stalen)*. Uitstekende verlasbaarheid door verbeterde vloeibaarheid van het lasmetaal, gelijkmatig en glad oppervlak van de lasrups.

### Toepassingvoorbeelden

Verbindingslassen van on- en laaggeleerde staalsoorten in het gebied van de ketel- en vatenbouw, fijnkorrelconstructiestaalsoorten en scheepsbouwstaalsoorten:

Materiaal	Normen
Scheepsplaat	S355G1S - S355G3S, Grade A-D, A(H)32 - E(H)36
Constructiestaal	S185 - S355J2, E295, St33 - St52.0, C(K)10 - C(K)35.
Gietstaal	GP240R, GS45
Pijpmateriaal	P235T1 -P355N, L210 - L385MB, St37.0 - St52.4, X42 - X56, StE210.7 - StE385.7.
Ketelplaat	P235GH - P295GH, HI, HII, 17Mn4
Fijnkorrelstaal	P275N - P355NL2, S275N - S355ML, StE285 - EStE355, StE285 - TStE355TM.

### Verwerking aanwijzingen

De te lassen gebieden moeten metallisch zuiver zijn. De warmtetoevoer dient afgestemd te worden op het basismateriaal, onderdeel en afmetingen. Hardbare staalsoorten op 150 - 300 ° C voorverwarmen. Met kortsluit-, sproei- of pulsluchtboog lassen. Pulsboog techniek heeft de voorkeur.

### Mechanische eigenschappen

Lasmetaal	Richt waarden bij 20°C
Onbehandeld	
Rekgrens $R_{p0,2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	480
Treksterkte $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	560
Rek $A_5$ (%)	27
Kerfslagwaarde $A_v$ ISO-V (J)	100
Kerfslagwaarde $A_v$ ISO-V (J)	> 80 (-20°C)

### Draadanalyse %, richtwaarden

C	Si	Mn	Al	Ti	Zr	Fe
0.06	0.50	1.10	0.10	0.10	0.10	Rest

<b>Beschermgas vlg. EN 439</b>	M21: 5 – 25 % CO <sub>2</sub> – rest Ar;		
<b>Stroomsoort</b>	= +		
<b>Lasposities</b>	alle		
	Ø (mm)	0.8	1.0
<b>Artikel nummers</b>	35-1030	35-1031	35-1034
<b>Levorm, spoeltype, gewicht</b>	K300 15 kg (EN759)		D200 5 kg

